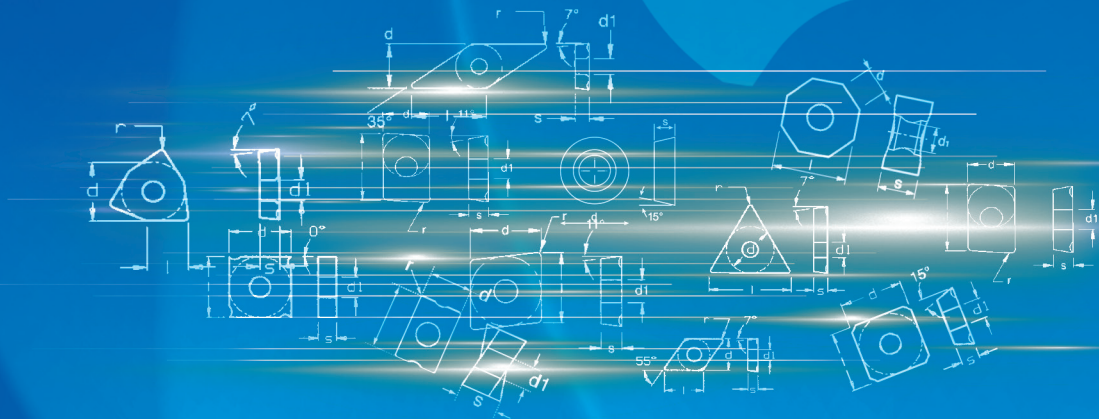


# INSERTS



PARAMETRI INSERTI
RICAMBI
SPEED TIGER
INSERTS
SLIM CHUCK
YES DRILLS
NICECUT
GE DRILLS
GROOVING
MINITOOOLS
MICROTOOLS AMS
MOULDMILL
MINIMILL
MILLING

# INSERTI PER FRESATURA \_ WENDEPLATTEN ZUM FRÄSEN \_ MILLING INSERTS

CODICE ORDINE Bestell-Nr. Order No.	FIGURA Form Figure	↔ (mm)					DENOMINAZIONE Bezeichnung Designation	NON RIVESTITI Unbeschichte Uncoated			RIVESTITI Beschichtet Coated				
		l	d	s	d1	r		k15	P25	P40	P200	P300	K300	K400	TIN PVD
<b>APMX</b>		6,3	3,65	2,15	2,05	1	APMX 060210 MPH						● 16,00		
<b>APKT... PDTR-K</b>		6,4	3,65	2,15	2	0,4	APKT 060204 PDTR-K						● 12,50		
<b>APKT... PDER-S</b>		6,4	3,7	2,17	2	0,4	APKT 060204 PDER-S			○ 12,50	○ 12,50	○ 12,50			
		6	3,64	2,15	2,05	2,0	APKT 060220 PDER-S			○ 16,00	○ 16,00	○ 16,00			
		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4	APKT 1003 PDER-S			● 16,00	● 16,00	● 16,00			
<b>APKT... PDR-M</b>		10	6,7	3,5	3,2	0,5	APKT 1003 PDR-M						● 9,90		
		16,3	9,5	5,26	4,4	0,9	APKT 1604 PDR-M						● 12,10		
<b>APKT... PDFR... ALU</b>		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4	APKT 1003 PDFR-R04 ALU	● 18,20							
		17	9,45	5,26	4,4	0,4	APKT 1604 PDFR-R04 ALU	● 19,40							
		17	9,45	5,26	4,4	0,8	APKT 1604 PDFR-R08 ALU	● 19,40							
<b>APPT... MM</b>		10,5	6,7	3,50	2,8	0,8	APPT 100308 PDSR-MM						● 9,90		
		16,5	9,5	5,26	4,5	0,8	APPT 160408 PDSR-MM						● 12,10		
<b>APHX... ALU</b>		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4	APHX 1003 FR-ALU	● 21,40							
		17	9,52	4,76	4,4	0,2	APHX 1604 FR-ALU	● 21,90							
		16	9,52	4,76	4,4	0,8	APHX 1604 PDR-ALU	● 27,90							
<b>APHT...</b>		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4	APHT 100304	● 16,00	● 16,00	● 16,00			● 20,00	● 20,00	
		16	9,52	4,76	4,4	0,8	APHT 1604 PDR	● 18,50	● 18,50	● 18,50			● 21,90	● 23,00	
<b>NEW XECX</b>		37	11,9	3,97	4,8	0,2	XECX 32T302						● 79,00		
		37	11,9	3,97	4,8	2,0	XECX 32T320						○ 79,00		
		37	11,9	3,97	4,8	3,0	XECX 32T330						○ 79,00		
		37	11,9	3,97	4,8	4,0	XECX 32T340						○ 79,00		
		37	11,9	3,97	4,8	5,0	XECX 32T350						○ 79,00		

● Disponibile - Lieferbar - On stock

○ A richiesta - Auf Anfrage - On request

2025

Ge Tooling

129

MILLING

MINIMILL

MOULDMILL

MICROTOOLS  
AMS

MINITOOLS

GROOVING

GE DRILLS

NICECUT

YES DRILLS

SLIM CHUCK

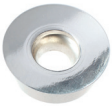
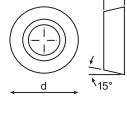

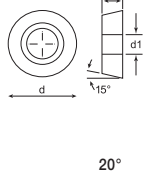

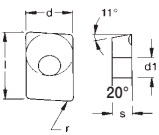

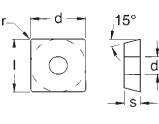
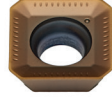
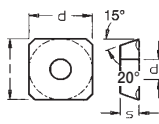
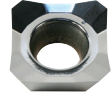
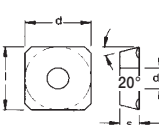

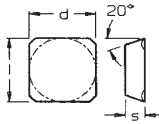

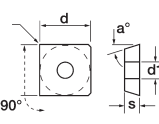

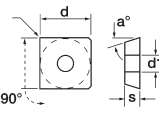
INSERTS

SPEED TIGER

RICAMBI

PARAMETRI  
INSERTI

# INSERTI PER FRESATURA \_ WENDEPLATTEN ZUM FRÄSEN \_ MILLING INSERTS

CODICE ORDINE Bestell-Nr. Order No.	FIGURA Form Figure	DIMENSIONI (mm)					DENOMINAZIONE Bezeichnung Designation	NON RIVESTITI Unbeschichte Uncoated			RIVESTITI Beschichtet Coated					
		l	d	s	d1	r		k15	P25	P40	P200	P300	K300	K400	TIN PVD	TIALN PVD
		-	5	1,59	-	-	RDHT 0501MOF ALU	● 13,30								
		-	7	2,38	-	-	RDHT 0702MOF ALU	● 13,30								
		-	10	3,18	-	-	RDHT 1003MOF ALU	● 13,30								
		-	12	3,97	-	-	RDHT 12T3MOF ALU	● 14,10								
		-	16	4,76	-	-	RDHT 1604MOF ALU	● 17,90								
		-	5	1,5	2,2	-	RDKW 0501MOS-MP						● 12,30			
		-	7	2,38	2,7	-	RDKW 0702MOS-MP						● 13,30			
		-	10	3,18	3,9	-	RDKW 1003MOS-MP						● 14,40			
		-	12	3,97	3,9	-	RDKW 12T3MOS-MP						● 16,40			
		-	16	4,76	5,2	-	RDKW 1604MOS-MP						● 19,50			
		12,7	12,7	5	4,4	0,8	SDMT 1205 PDR.69	● 23,00	● 23,00	● 23,00				● 25,50	● 25,50	
		12,7	12,7	4,76	5,5	-	SDHT 1204 AFTN						● 24,80			
		12,7	12,7	4,76	5,5	-	SEKT 1204 AFTN						● 16,40			
		12,7	12,7	4,76	5,5	-	SEHX 1204 ALU	● 27,20								
		12,7	12,7	3,18	-	-	SEKR 1203 AFTN						● 16,40			
		13,4	13,4	3,97	4,1	1,5	SEHX 13T3 ALU	● 34,30								
		13,4	13,4	3,97	4,1	1,5	SEHT 13T3				● 23,00	● 23,00	● 23,00			

# INSERTI PER FRESATURA \_ WENDEPLATTEN ZUM FRÄSEN \_ MILLING INSERTS

CODICE ORDINE Bestell-Nr. Order No.	FIGURA Form Figure	↔ (mm)					DENOMINAZIONE Bezeichnung Designation	NON RIVESTITI Unbeschichte Uncoated			RIVESTITI Beschichtet Coated					
		l	d	s	d1	r		k15	P25	P40	P200	P300	K300	K400	TIN PVD	TIALN PVD
<b>SNHX</b>		11	11	2,3	4,4	-	SNHX 1102T	● 16,20	● 16,20						● 18,30	● 18,80
		11	11	2,7	4,4	-	SNHX 1103T	● 16,40	● 16,40						● 18,50	● 19,10
		12,7	12,7	3,2	5	-	SNHX 1203T	● 17,50	● 17,50						● 21,70	● 22,20
		12,7	12,7	5,4	5	-	SNHX 1205T	● 18,60	● 18,60						● 23,70	● 24,30
<b>SNHX... ALU</b>		11	11	2,3	4,4	-	SNHX 1102 ALU	● 21,90								
		11	11	2,7	4,4	-	SNHX 1103 ALU	● 23,00								
		12,7	12,7	3,2	5	-	SNHX 1203 ALU	● 24,30								
		12,7	12,7	5,4	5	-	SNHX 1205 ALU	● 24,90								
<b>SNEX 1206 ALU</b>		12,7	2,5	6,4	5,2	2,36	SNEX 1206 ANN-MA ALU	● 24,70								
<b>SNKX 1206</b>		12,7	2,5	6,4	5,2	2,36	SNKX 1206 ANN-MM1							● 15,20		
<b>SNMX 1206...MB1</b>		12,7	2,5	6,4	5,2	2,36	SNMX 1206 ANN-MB1				● 18,80	● 18,80	● 18,80			
<b>SNMU</b>		12,7	2,5	6,9	5,4	2,36	SNMU 1206 ANER				● 18,80	● 18,80	● 18,80			
<b>ONMU</b>		12,7	5,2	6	6	0,8	ONMU 1205 ANN MB				● 18,80	● 18,80	● 18,80			
<b>LNEX...</b>		10	6,5	6,5	3,5	0,5	LNEX 100605 PNR-MA ALU	● 28,90								
		15	10	10	4,5	0,8	LNEX 151008 PNR-MA ALU	● 35,10								
<b>LNKX...</b>		10	6,5	6,5	3,5	0,5	LNKX 100605 PNR-MM								● 17,00	
		15	10	10	4,5	0,8	LNKX 151008 PNR-MM								● 18,60	
<b>LNMX...MB</b>		10	6,5	6,5	3,5	0,5	LNMX 100605 PNR-MB				● 19,40	● 19,40	● 19,40			
		15	10	10	4,5	0,8	LNMX 151008 PNR-MB				● 23,00	● 23,00	● 23,00			
<b>SEEX</b>		12,25	12,25	5,25	4,8	0,8	SEEX 12T408								● 29,00	

● Disponibile - Lieferbar - On stock

○ A richiesta - Auf Anfrage - On request

2025

Ge Tooling

131

MILLING

MINIMILL

MOULDMILL

MICROTOOLS  
AMS

MINITOOLS

GROOVING

GE DRILLS

NICECUT

YES DRILLS

SLIM CHUCK

INSERTS

SPEED TIGER


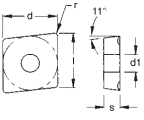








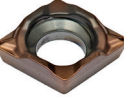



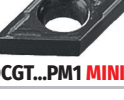

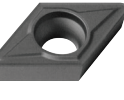
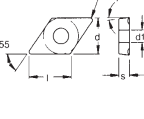

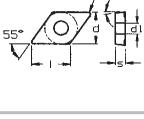
RICAMBI

PARAMETRI  
INSERTI

# INSERTI PER FRESATURA \_ WENDEPLATTEN ZUM FRÄSEN \_ MILLING INSERTS

	CODICE ORDINE Bestell-Nr. Order No.	FIGURA Form Figure	↔ (mm)					DENOMINAZIONE Bezeichnung Designation	NON RIVESTITI Unbeschichte Uncoated			RIVESTITI Beschichtet Coated					
			l	d	s	d1	r		k15	P25	P40	P200	P300	K300	K400	TIN PVD	TIALN PVD
MOULDMILL	SPGT... ALU		6,35	6,35	3,18	2,8	0,4	SPGT 060304 ALU	● 17,00								
			9,52	9,52	3,97	4,5	0,8	SPGT 09T308 ALU	● 18,20								
			12,7	12,7	4,76	5,5	0,8	SPGT 120408 ALU	● 19,40								
MICROTOOLS AMS	SPMT		6,35	6,35	3,18	2,8	0,4	SPMT 060304						● 14,70			
			9,52	9,52	3,97	4,5	0,8	SPMT 09T308						● 15,80			
			12,7	12,7	4,76	5,5	0,8	SPMT 120408						● 17,00			
MINITOOLS	<b>NEW</b>	TCEX		13,4	7,94	3,97	3,9	0,2	TCEX 13T302						● 27,30		
GROOVING		TCMX		16,5	9,52	3,97	4,4	0,4	TCMX 16T3 ZR						● 25,50		
GE DRILLS		TCMX		16,5	9,52	3,97	4,4	0,8	TCMX 16T308 ZR						● 25,50		
NICECUT		TCGX		16,5	9,52	3,97	4,4	0,4	TCGX 163504					● 27,30			
YES DRILLS		XNEX...		7,5	12,5	6,56	4,6	1,0	XNEX 080610-HF						● 23,00		
SLIM CHUCK	WNEU 04...		4	6,7	3,3	3,2	0,4	WNEU 040304-MB			● 19,00	● 19,00	● 19,00				
			4	6,7	3,3	3,2	0,8	WNEU 040308-MB			● 19,00	● 19,00	● 19,00				
INSERTS	WNEU 08... MB		7,5	12,5	6,56	4,6	0,8	WNEU 080608-MB			● 23,00	● 23,00	● 23,00	● 20,60			
	WNEU 08... MB		8	12,7	6,55	4,6	1,2	WNEU 080612-MB			○ 23,00	○ 23,00	○ 23,00				
SPEED TIGER	WNMU 08... MB		7,5	12,5	6,56	4,6	0,8	WNMU 080608-MB						○ 21,40			
RICAMBI	WNEX		7,5	12,5	6,56	4,5	0,8	WNEX 080608-ALU	● 27,90								

# INSERTI PER TORNITURA \_ WENDEPLATTEN ZUM DREHEN \_ TURNING INSERTS

CODICE ORDINE Bestell-Nr. Order No.	FIGURA Form Figure	← → (mm)					DENOMINAZIONE Bezeichnung Designation	NON RIVESTITI Unbeschichte Uncoated			RIVESTITI Beschichtet Coated				CERMET			
		l	d	s	d1	r		K15	P25	P40	P200	P300	K300	K400	TIN	TIALN	X99	X55
															PVD	PVD		
		5,6	5,56	1,98	2,5	0,4	CPMT 05T104						● 20,00					
		5,6	5,56	1,98	2,5	0,2	CPMT 05T102 EN-PM1						● 17,10					
		5,6	5,56	1,98	2,5	0,2	CPMT 05T102 EN-PS2			○ 17,10								
		5,6	5,56	1,98	2,5	0,4	CPMT 05T104 EN-PM1						● 17,10					
		5,6	5,56	1,98	2,5	0,4	CPMT 05T104 EN-PS2			○ 17,10								
		5,6	5,56	1,98	2,5	0,2	CPGT 05T102 FN-ALU	● 24,80										
		5,6	5,56	1,98	2,5	0,4	CPGT 05T104 FN-ALU	● 24,80										
		6,4	6,35	2,38	2,8	0,2	CCMT 060202						● 13,40					
		6,4	6,35	2,38	2,8	0,4	CCMT 060204						● 12,70					
		9,7	9,52	3,97	4,4	0,4	CCMT 09T304						● 14,10					
		9,7	9,52	3,97	4,4	0,8	CCMT 09T308						● 14,10					
		12,9	12,7	4,76	5,5	0,4	CCMT 120404						● 17,70					
		12,9	12,7	4,76	5,5	0,8	CCMT 120408						● 17,70					
		3,3	3,35	1,4	2,3	0,2	CCGT 030102 FN						● 25,60					
		6,4	6,35	2,38	2,8	0,2	CCGT 060202-ALU	● 17,30										
		6,4	6,35	2,38	2,8	0,4	CCGT 060204-ALU	● 17,30										
		9,7	9,52	3,97	4,4	0,2	CCGT 09T302-ALU	● 21,70										
		9,7	9,52	3,97	4,4	0,4	CCGT 09T304-ALU	● 21,70										
		9,7	9,52	3,97	4,4	0,8	CCGT 09T308-ALU	● 21,70										
		12,9	12,7	4,76	5,5	0,2	CCGT 120402 ALU	● 24,80										
		12,9	12,7	4,76	5,5	0,4	CCGT 120404 ALU	● 24,80										
		4,03	3,97	1	2,1	0,1	CDGT 040101 FN-ALU	● 24,80										
		4,03	3,97	1	2,1	0,2	CDGT 040102 FN-ALU	● 24,80										
		4,03	3,97	1	2,1	0,4	CDGT 040104 FN-ALU	● 24,80										
		4,03	3,97	1	2,1	0,2	CDGT 040102 FN							● 25,30				
		4,03	3,97	1	2,1	0,4	CDGT 040104 FN							● 25,30				
		3,78	3,1	1,2	1,7	0,2	DCGT 04T002 FN-ALU	● 26,00										
		3,78	3,1	1,2	1,7	0,2	DCGT 04T002 EN-PM1						● 27,20					
		7,75	6,35	2,38	2,8	0,2	DCMT 070202						● 13,40					
		7,75	6,35	2,38	2,8	0,4	DCMT 070204						● 12,70					
		11,6	9,52	3,97	4,4	0,2	DCMT 11T302						● 15,20					
		11,6	9,52	3,97	4,4	0,4	DCMT 11T304						● 15,20					
		7,75	6,35	2,38	2,8	0,2	DCGT 070202-ALU	● 17,30										
		7,75	6,35	2,38	2,8	0,4	DCGT 070204 -ALU	● 17,30										
		11,6	9,52	3,97	4,4	0,2	DCGT 11T302-ALU	● 19,70										
		11,6	9,52	3,97	4,4	0,4	DCGT 11T304-ALU	● 19,70										
		11,6	9,52	3,97	4,4	0,8	DCGT 11T308-ALU	● 19,70										

● Disponibile - Lieferbar - On stock

○ A richiesta - Auf Anfrage - On request

2025

133

MILLING

MINIMILL

MOULDMILL

MICROTOOLS  
AMS

MINITOOLS

GROOVING

GE DRILLS

NICECUT

YES DRILLS

SLIM CHUCK

INSERTS

SPEED TIGER

RICAMBI


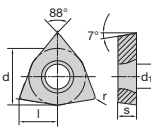

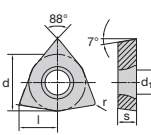

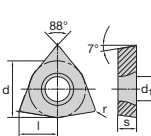
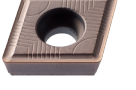
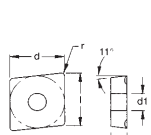

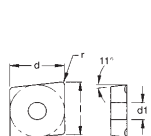
PARAMETRI  
INSERTI

## INSERTI PER TORNITURA WENDEPLATTEN ZUM DREHEN \_ TURNING INSERTS

	CODICE ORDINE Bestell-Nr. Order No.	FIGURA Form Figure	← (mm) →					DENOMINAZIONE Bezeichnung Designation	NON RIVESTITI Unbeschichte Uncoated			RIVESTITI Beschichtet Coated				CERMET					
			l	d	s	d1	r		k15	P25	P40	P200	P300	K300	K400	TIN	TIALN	X99	X55		
																PVD	PVD				
MOULDMILL	SCMT		6,35	6,35	2,38	2,8	0,4	SCMT 060204							●						
			9,52	9,52	3,97	4,4	0,8	SCMT 09T308							●						
			12,7	12,7	4,76	5,5	0,8	SCMT120408							●						
MICROTOOLS AMS	SCGT... ALU		9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	SCGT 09T304-ALU	●												
			9,525	9,525	3,97	4,4	0,8	SCGT 09T308-ALU	●												
			12,7	12,7	4,76	5,5	0,8	SCGT 120408-ALU	●												
MINITOOLS	TCMT		8,2	4,76	2,38	2,3	0,4	TCMT 080204							●						
			11	6,35	2,38	2,8	0,2	TCMT 110202							●						
			11	6,35	2,38	2,6	0,4	TCMT 110204							●						
			16	9,52	3,97	4,4	0,4	TCMT 16T304							●						
			18	9,52	3,97	4,4	0,8	TCMT 16T308							●						
GROOVING	TCGT... ALU		11	6,35	2,38	2,8	0,2	TCGT 110202-ALU	●												
			11	6,35	2,38	2,8	0,4	TCGT 110204-ALU	●												
			16,5	9,52	3,97	4,4	0,4	TCGT 16T304-ALU	●												
			16,5	9,52	3,97	4,4	0,8	TCGT 16T308-ALU	●												
GE DRILLS	VBMT		11,1	6,35	3,18	2,9	0,4	VBMT 110304							●						
			16,6	9,52	4,76	4,4	0,4	VBMT 160404							●						
			16,6	9,52	4,76	4,4	0,8	VBMT 160408							●						
NICECUT	VCGT...EN-PM1 MINI		5,40	3,10	1,59	1,7	0,1	VCGT 050101 EN-PM1							○						
			5,40	3,10	1,59	1,7	0,2	VCGT 050102 EN-PM1							●						
YES DRILLS	VCMT...EN-PM1 MINI		6,92	3,97	2,38	2,2	0,2	VCMT 070202 EN-PM1							●						
			6,92	3,97	2,38	2,2	0,4	VCMT 070204 EN-PM1							●						
SLIM CHUCK	VCMT		11,1	6,35	3,18	2,9	0,4	VCMT 110304							●						
			16,6	9,52	4,76	4,4	0,4	VCMT 160404							●						
			16,6	9,52	4,76	4,4	0,8	VCMT 160408							●						
INSERTS	VCGT...FN-ALU MINI		5,40	3,10	1,59	1,7	0,2	VCGT 050102 FN-ALU	●												
			6,92	3,97	2,38	2,2	0,1	VCGT 070201 FN-ALU	●												
			6,92	3,97	2,38	2,2	0,2	VCGT 070202 FN-ALU	●												
			6,92	3,97	2,38	2,2	0,4	VCGT 070204 FN-ALU	●												
			11,1	6,35	3,18	2,9	0,2	VCGT 110302-ALU	●												
SPEED TIGER	VCGT... ALU		11,1	6,35	3,18	2,9	0,4	VCGT 110304-ALU	●												
			11,1	6,35	3,18	2,9	0,8	VCGT 110308-ALU	●												
			16,6	9,52	4,76	4,4	0,4	VCGT 160404-ALU	●												
			16,6	9,52	4,76	4,4	0,8	VCGT 160408-ALU	●												
			2,7	3,97	1,59	2,2	0,1	WCGT 020101 FN-ALU	●												
RICAMBI	WCGT...ALU MINI		2,7	3,97	1,59	2,2	0,2	WCGT 020102 FN-ALU	●												
			2,7	3,97	1,59	2,2	0,2	WCGT 020104												●	22,70
PARAMETRI INSERTI	WCGT...ALU MINI		2,7	3,97	1,59	2,2	0,4	WCGT 020104												●	22,70



# INSERTI PER FORATURA WENDEPLATTEN ZUM BOHREN \_ DRILLING INSERTS

CODICE ORDINE Bestell-Nr. Order No.	FIGURA Form Figure	← →					DENOMINAZIONE Bezeichnung Designation	NON RIVESTITI Unbeschichte Uncoated			RIVESTITI Beschichtet Coated					
		(mm)						K15	P25	P40	P200	P300	K300	K400	TIN PVD	TIALN PVD
		l	d	s	d1	r										
 	4,0	6,35	1,59	2,25	0,2	WCHX 040102FN-BAL LW610	●									
	4,0	6,35	1,59	2,25	0,4	WCHX 040104FN-BAL LW610	●									
	5,0	7,93	1,98	2,80	0,2	WCHX 05T102FN-BAL LW610	●									
	5,0	7,93	1,98	2,80	0,4	WCHX 05T104FN-BAL LW610	●									
	5,5	8,93	2,38	2,80	0,2	WCHX 060202FN-BAL LW610	●									
	5,5	8,93	2,38	2,80	0,4	WCHX 060204FN-BAL LW610	●									
	7,5	12,00	3,18	3,40	0,4	WCHX 070304FN-BAL LW610	●									
	7,5	12,00	3,18	3,40	0,8	WCHX 070308FN-BAL LW610	●									
	9,0	14,29	3,18	4,40	0,4	WCHX 090304FN-BAL LW610	●									
	9,0	14,29	3,18	4,40	0,8	WCHX 090308FN-BAL LW610	●									
	10,0	15,87	3,97	5,90	0,4	WCHX 10T304FN-BAL LW610	●									
	10,0	15,87	3,97	5,90	0,8	WCHX 10T308FN-BAL LW610	●									
	13,0	21,00	5,56	7,00	0,8	WCHX 130508FN-BAL LW610	●									
 	4,0	6,35	1,59	2,25	0,2	WCHX 040102EN-BFM LCP25T							●	24,40		
	4,0	6,35	1,59	2,25	0,4	WCHX 040104EN-BFM LCP25T							●	24,40		
	5,0	7,93	1,98	2,80	0,2	WCHX 05T102EN-BFM LCP25T							●	25,70		
	5,0	7,93	1,98	2,80	0,4	WCHX 05T104EN-BFM LCP25T							●	25,70		
	5,5	8,37	2,38	2,80	0,2	WCHX 060202EN-BFM LCP25T							●	25,70		
	5,5	8,37	2,38	2,80	0,4	WCHX 060204EN-BFM LCP25T							●	25,70		
	7,5	12,00	3,18	3,40	0,4	WCHX 070304EN-BFM LCP25T							●	25,70		
	7,5	12,00	3,18	3,40	0,8	WCHX 070308EN-BFM LCP25T							●	25,70		
	9,0	14,29	3,18	4,40	0,4	WCHX 090304EN-BFM LCP25T							●	26,80		
	9,0	14,29	3,18	4,40	0,8	WCHX 090308EN-BFM LCP25T							●	26,80		
	10,0	15,87	3,97	5,90	0,4	WCHX 10T304EN-BFM LCP25T							●	27,60		
	10,0	15,87	3,97	5,90	0,8	WCHX 10T308EN-BFM LCP25T							●	27,60		
	13,0	21,00	5,56	7,00	0,8	WCHX 130508EN-BFM LCP25T							●	33,60		
 	4,0	6,35	1,59	2,25	0,2	WCHX 040102EN-BFM LCM45T				●	24,40					
	4,0	6,35	1,59	2,25	0,4	WCHX 040104EN-BFM LCM45T				●	24,40					
	5,0	7,93	1,98	2,80	0,2	WCHX 05T102EN-BFM LCM45T				●	25,70					
	5,0	7,93	1,98	2,80	0,4	WCHX 05T104EN-BFM LCM45T				●	25,70					
	5,5	8,93	2,38	2,80	0,2	WCHX 060202EN-BFM LCM45T				●	25,70					
	5,5	8,93	2,38	2,80	0,4	WCHX 060204EN-BFM LCM45T				●	25,70					
	7,5	12,00	3,18	3,40	0,4	WCHX 070304EN-BFM LCM45T				●	25,70					
	7,5	12,00	3,18	3,40	0,8	WCHX 070308EN-BFM LCM45T				●	25,70					
	9,0	14,29	3,18	4,40	0,4	WCHX 090304EN-BFM LCM45T				●	26,80					
	9,0	14,29	3,18	4,40	0,8	WCHX 090308EN-BFM LCM45T				●	26,80					
	10,0	15,87	3,97	5,90	0,4	WCHX 10T304EN-BFM LCM45T				●	27,60					
	10,0	15,87	3,97	5,90	0,8	WCHX 10T308EN-BFM LCM45T				●	27,60					
	13,0	21,00	5,56	7,00	0,8	WCHX 130508EN-BFM LCM45T				●	33,60					
 	4,6	4,2	2,1	2,6	0,4	XPMT 042004				●	18,80	○	18,80			
	5,5	5,0	2,9	2,9	0,4	XPMT 052804				●	20,00	○	20,00			
	6,6	6,0	3,5	3,4	0,6	XPMT 063306				●	20,00	○	20,00			
	8,3	7,5	4,2	3,9	0,6	XPMT 074006				●	21,40	○	21,40			
	10,6	9,6	4,7	5,7	0,8	XPMT 094508				●	23,60	○	23,60			
	13,6	12,4	6,0	7,5	1,2	XPMT 125812				●	23,60	○	23,60			
	16,7	15,2	7,0	9,5	1,2	XPMT 156812				●	26,30	○	26,30			
 	4,6	4,2	2,1	2,6	0,4	XPMT 042004 ALU	○									
	5,5	5,0	2,9	2,9	0,4	XPMT 052804 ALU	○									
	6,6	6,0	3,5	3,4	0,6	XPMT 063306 ALU	○									
	8,3	7,5	4,2	3,9	0,6	XPMT 074006 ALU	○									
	10,6	9,6	4,7	5,7	0,8	XPMT 094508 ALU	○									
	13,6	12,4	6,0	7,5	1,2	XPMT 125812 ALU	○									
	16,7	15,2	7,0	9,5	1,2	XPMT 156812 ALU	○									

● Disponibile - Lieferbar - On stock

○ A richiesta - Auf Anfrage - On request


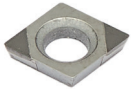



2025

 Ge Tooling


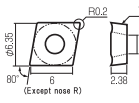

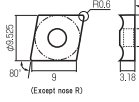

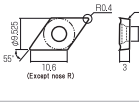



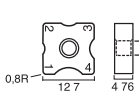

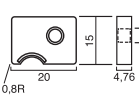

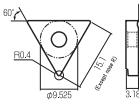
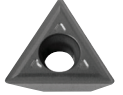
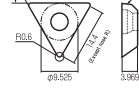
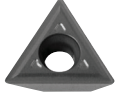
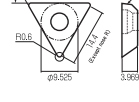
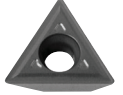
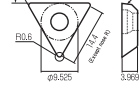
135

MILLING  
MINIMILL  
MOULDMILL  
MICROTOOLS  
AMS  
MINITOLS  
GROOVING  
GE DRILLS  
NICECUT  
YES DRILLS  
SLIM CHUCK  
INSERTS  
SPEED TIGER  
RICAMBI  
PARAMETRI  
INSERTI

## INSERTI CBN/PKD \_ CBN/PKD WENDEPLATTEN\_ CBN/PKD INSERTS

CODICE ORDINE Bestell-Nr. Order No.	 (mm)					DENOMINAZIONE Bezeichnung Designation	NON RIVESTITI Unbeschichte Uncoated			RIVESTITI Beschichtet Coated					CERMET		
	l	d	s	d1	r		k15	P25	P40	P200	P300	K300	K400	TIN PVD	TIALN PVD	CBN	PKD
 <b>CDGW MINI</b>	--	--	--	--	--	CDGW 040101 FN CVD 2P										○	187,30
	--	--	--	--	--	CDGW 040101 H65-2C										○	130,90
 <b>DCGW MINI</b>	--	--	--	--	--	DCGW 04T001 FN CVD 2P										○	187,30
	--	--	--	--	--	DCGW 04T001 H65-2C										○	130,90
 <b>VCGW MINI</b>	--	--	--	--	--	VCGW 050101 FN CVD 2P										○	187,30
	--	--	--	--	--	VCGW 050101 H65-2C										○	130,90
 <b>WCGW MINI</b>	--	--	--	--	--	WCGW 020101 FN CVD 3P										○	224,80
	--	--	--	--	--	WCGW 020101 H65-3C										○	187,30

# INSERTI NICECUT \_ NICECUT WENDEPLATTEN \_ NICECUT INSERTS

CODICE ORDINE Bestell-Nr. Order No.	FIGURA Form Figure	↔ (mm)					DENOMINAZIONE Bezeichnung Designation	NON RIVESTITI Unbeschichte Uncoated			RIVESTITI Beschichtet Coated				CERMET				
		l	d	s	d1	r		k15	P25	P40	P200	P300	K300	K400	TIN	TIALN	X99	X55	
															PVD	PVD			
 <b>C22... GUX</b>		6,0	6,35	2,38	2,8	0,2													
								○ 40,00											
 <b>C32... GUX</b>		9,0	9,525	3,18	3,8	0,6													
								○ 40,00											
 <b>DCET 11X304</b>		10,6	9,525	3,0	4,4	0,4													
 <b>T32GSR</b>		16,5	9,525	3,18	3,8	0,4													
								○ 75,70											
								○ 75,70											
 <b>N43GXR8</b>		12,7	12,7	4,76	5,2	0,8													
								● 59,60											
								○ 65,80											
								○ 69,10											
								○ 69,10											
								○ 69,10											
 <b>N54GCR</b>		15/20	15/20	4,76	5,2	0,8													
								○ 86,30											
								○ 100,20											
								○ 136,50											
								○ 147,00											
								○ 147,00											
 <b>TM32 GUR</b>		15,1	9,525	3,18	3,8	0,4													
								○ 67,00											
 <b>TXMT</b>		6,543	4,762	2,381	2,3	0,6													
								○ 47,40											
								○ 51,90											
								○ 56,30											
 <b>TXMT</b>		8,925	6,35	3,175	2,8	0,6													
								○ 51,90											
								○ 56,30											
								○ 78,60											
 <b>TXMT</b>		14,4	9,525	3,969	4,4	0,6													
								○ 59,10											
								○ 59,10											
								○ 80,80											

PARAMETRI INSERTI	RICAMBI	SPEED TIGER	INSERTS	SLIM CHUCK	YES DRILLS	NICECUT	GE DRILLS	GROOVING	MINITOOOLS	MICROTOOLS AMS	MOULDMILL	MINIMILL	MILLING
-------------------	---------	-------------	---------	------------	------------	---------	-----------	----------	------------	----------------	-----------	----------	---------





**GE TOOLING S.r.l.**

Via Elsa Morante, 71 - 41123 Modena  
Tel. +39 059 331543 - Fax. +39 059 822617  
getools@getooling.it-[www.getooling.it](http://www.getooling.it)